8702013 (I, GB, D, E) 14/03/2006 - R.0

(RUS) ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИ

(GB) OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

(**D**) BETRIEBS-UND WARTUNGSANLEITUNG

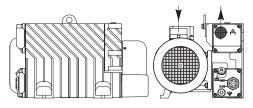
(E) MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

RC.50M

POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE A RICIRCOLO MACJOHAIIOJHEHHЫЙ ВАКУУМНЫЙ НАСОС ÖLUMLAUFGESCHMIERTE VAKUUMPUMPEN BOMBAS PARA VACIO LUBRIFICADAS A RECIRCULACION

И FKM МОДИФИКАЦИЯ / AND FKM VERSIONS UND FKM-AUFÜHRUNGEN / Y VERSIONES FKM







D.V.P. Vacuum Technology s.r.l.

Официальный диллер в России компания ЭмЭсЭйч Техно. www.msht.ru; тел.: +7 (495) 722-12-90; info@msht.ru



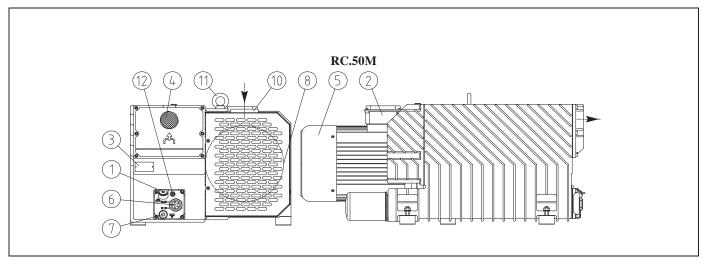
ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	CE DECLARATION OF CONFORMITY	EG-KONFORMITÄTS- ERKLÄRUNG	DECLARACION CE DE CONFORMIDAD
Компания:	Company:	Die Gesellschaft:	La sociedad mencionada
	D.V.P. Vacuum Via V Via V 40016 SAN GIORGIO I	inca 5	
ответственно заявляет, что вакуумные насосы с рециркуляционной системой смазки моделей:	declares under its sole responsibility that vacuum pumps with recirculating lubrication system:	erklärt unter eigener Verantwortung, daß die ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpen:	declara bajo la propia y exclusiva responsabilidad que las bombas para vacio lubrificadas a recirculación:
Tun Type Typ Tipo	RC.50M	Aртикул номер Code 9603025/TX ArtNr. Codigo	
соотвествует следующим нормам:	referred to in this declaration comply with:	auf die sich diese vorliegende Erklärung bezieht:	a las cuales la presente declaración se refiere, son conformes:
AI REQUISITI DELLE DIRETTIVE 98/37/CE (MD), 89/336/CEE (EMC) E 73/23 CEE (LVD) E SUCCESSIVE MODIFICHE GIA' IN VIGORE ALLA DATA ODIERNA.	THE REQUIREMENTS OF STANDARDS 98/37/CE (MD), 89/336/CEE (EMC) AND 73/23/CEE (LVD) AND SUBSEQUENT MENDMENTS ENTERED IN FORCE TO THE DATE OF THIS DECLARATION.	DEN ANFORDERUNGEN DER EG-VORSCHRIFTEN 98/37/CE (MD), 89/336/CEE (EMC) UND 73/23/CEE (LVD) UND DEN FOLGENDEN DERZEIT BEREITS GELTENDEN ÄNDERUNGEN ENTSPRICHT.	A LOS REQUISITOS DE LAS DIRECTIVAS 98/37/CE (MD), 89/336/CEE (EMC) Y 73/23/CEE (LVD) Y SUCESIVAS MODIFICACIONES ACTUALMENTE VIGENTES.
14/03/2006 S. Giorgio di Pi Дата и место Date and place Datum und Ort Fecha y lugar	<u>ano</u>	Mario Zu Mario Zu Mario Zuc	cchini (Президент) acchini (Presidente) acchini (Vorsitzender) acchini (President)

i cena y iugai		With Et	decimii (i iesident)		
ДЕКЛАРАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	MANUFACTURER'S DECLARATION	HERSTELLERSERKLAERUNG	DECLARACIÓN DEL FABRICANTE		
Компания:	Company:	Die Gesellschaft:	La sociedad mencionada		
	D.V.P. Vacuum Technology s.r.l. Via Vinca 5 40016 SAN GIORGIO DI PIANO (BO) ITALY				
ответственно заявляет, что вакуумные насосы с рециркуляционной системой смазки моделей без мотора:	declares under its sole responsibility that vacuum pumps with recirculating lubrication system without motor:	erklärt unter eigener Verantwortung, daß die ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpen ohne Motor:	declara bajo la propia y exclusiva responsabilidad que las bombas para vacio lubrificadas a recirculación sin motor:		
Tipo Type Typ Tipo	LC.105 LC.150 LC.205 LC.305	Codice 9603021 Code 9603022 ArtNr. 9603023 Codigo 9603024			
соотвествует следующим нормам:	referred to in this declaration comply with:	auf die sich diese vorliegende Erklärung bezieht:	a las cuales la presente declaración se refiere, son conformes:		
NON POSSONO ESSERE MESSI IN SERVIZIO PRIMA CHE LA MACCHINA SU CUI SARANNO INCORPORATI SIA STATA DICHIARATA CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA 98/37/CE E SUCCESSIVE MODIFICHE	CANNOT BE OPERATED BEFORE THE MACHINE WHERE THEY WILL BE INCORPORATED WILL BE DECLARED COMPLIANT WITH THE REQUIREMENTS OF THE 98/37/EC DIRECTIVE AND FOLLOWING EMENDAMENTS	ERST FUNKTIONIEREN KOENNEN, WENN DIE NASCHINE, IN DER SIE ARBEITEN WERDEN, DEN 98/37/EG ANWEISUNGEN UND FOLGENDEN AENDERUNGEN ENTSPRECHEN.	NO PUEDEN PONERSE EN SERVICIO ANTES DE QUE LA MÁQUINA EN LA QUE SE INCORPORAN SEA DECLARADA CONFORME A LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA 98/37/CE Y SUCESIVAS MODIFICACIONES.		

14/03/2006 S. Giorgio di Piano

Дата и место Date and place Datum und Ort Fecha y lugar Mario Zucchini (Президент) Mario Zucchini (Presidente) Mario Zucchini (Vorsitzender) Mario Zucchini (President)

TruL=



Спецификация

- 1 Маслозаливное отверстие
- 2 Клемная коробка
- 3 Шильдик насоса
- 4 Выхлоп насоса
- 5 Кожух вентилятора двигателя
- 6 Окно контроля уровня масла
- 7 Маслосливное отверстие
- Шильдик двигателя
- 8 9 Конденсатор
- **10** Входной патрубок
- 11 Рым-болт
- Электронный датчик уровня 12 масла (опция)

Description

Oil filler plug Terminal board

Pump identification plate

Pump outlet

Motor fan guard

Oil sight glass

Drain plug

Motor rating plate

Capacitor Pump intake

Lifting eyebolt

Electrical oil level gauge (optional)

Beschreibung

Stöpsel Öleinfüllung

Klemmenkasten

Pumpentypschild

Pumpenablaß

Motorlüfter

Kontrolleuchte Ölpegel

Stöpsel Ölausfluß

Motorschild

Kondensator

Pumpenansaugung

hebeōse

Elektrischer Standanzeiger (Wahlfrei)

Descripción

Tapón carga aceite

Caja de bornes

Ficha identificación bomba

Descarga bomba

Protección ventilador motor

Indicador de nivel aceite

Tapón de descarga

Ficha identificación motor Condensador

Aspiración bomba

Armella de elevación

Indicador de nivel eléctrico (a

pedir)

ТЕХНИЧЕСКИЕ TECHNICAL DATA ДАННЫЕ

		RC.	50M
		50 Hz	60 Hz
Portata			
Inlet capacity	2.4	7 0	
Быстрота действия	m³/h	50	60
Caudal			
Pressione finale (Ass)			
Final pressure (Abs)	mbar -		_
Предельное остаточное давление (А	.бс.) hPa	0,0)5
Presión final (Abs)	in a		
Max pressione di aspirazione per vapo	re.		
d'acqua			
Max inlet pressure for water vapour	mbar -	8	10
Макс. давление паров воды на входо	_e hPa		10
Presión máx. admisible del vapor de ag			
Max q.tà vapore d'acqua pompato	5****		
Max water vapour pumping rate			
Макс. массовый поток паров воды	kg/h	0.4	0.5
Cantidad máx. admisible del vapor de	Kg/ II	0.1	0.5
agua			
Potenza motore			
Motor power	(1 ~) kW		1.05
Мощность электродвигателя	(3 ~) kW	1.1	1.35
Potencia motor	(0) 11 //		
Numero di giri			
R.p.m.	, •	1.400	1700
Частота вращения	n/min	1400	1700
Número de revoluciones			
Rumorosità (UNI EN ISO 2151)			
Noise level (UNI EN ISO 2151)	JD(A)	55.60	CO C5
Уровень шума (UNI EN ISO 2151)	dB(A)	55-60	60-65
Nivel sonoro (UNI EN ISO 2151)			
Peso/Weight	(2) Iva [M]	22.5.	220 61
Bec/Peso	$(3 \sim) \text{ kg } [N]$	33,3 [328,6]
Tipo olio/Type of oil	cod. DVP	DV/69 /	CW(A))
Тип масла/Tipo aceite	Cod. DVP	D V 00 ((SW60)
Carica olio			
Oil quantity	Min÷Max dm3	0.7	. 1
Емкость масла	MIII-Max uiii5	0,7	- 1
Carga aceite			
Ø Aspirazione pompa			
Ø of pump intake		DN	140
Ø входно патрубка		Div	140
Ø Aspiración bomba			
Temp. di funz.to (temp.a ambiente 20°			
Operating temperature (room temperat		75 ÷	80 ÷
Рабочая температура (при комнатно	и 20°С)	80	85
Temp. de funcionamiento (temp. amb.			
Temperatura ambiente di lavoro richie			
Required room temp. for place of insta	llation °C	12-	÷40
Требуемая комнатная температура	_	12	
Temperatura ambiente de trabajo neces	saria		

Temp. ambiente di immagazzinaggio/trasporto		
Ambient temperature for storage/transport	°C	-20÷50
Температура хранения/транспортировки		-20 - 30
Temp. ambiente de almacenaje/transporte		

(**RUS**) 1 введение

1.1 Сведения

Данная инструкция содержит сведения о правилах выплнения распаковки, работы, обслуживания, хранения и установки насосов L серии. Прочитайте эту инструкцию до начала работы с насосом.

В инструкции используются два символа:

F

Первый символ: несоблюдение правил, помеченных этим символом, может повлечь повреждение насоса

Второй символ: несоблюдение правил, помеченных этим символом, может повлечь травмы оператора

Все единицы измерения, используемые в данном документе соответствуют СИ (международной системе единиц измерений). Спецификация может быть изменена.

2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

2.1 Электрические характеристики

Электрические характеристики насоса указанны на шильдике электродвигателя (поз.8).

2.2 Спецификация насоса.

Информация по техническим характеристикам приведена в таблице технических характеристик.

3 УСТАНОВКА

3.1 Распаковка.

Перед распаковкой проверьте целостность и состояние упаковки, если она нарушена проверьте работу насоса.

В случае повреждеия пришлите в письменной форме требование экспедитору, транспортной компании, сообщите дилеру.

3.2 Установка электродвигателя

Возможно установить любой электрический или гидравлический двигатель, который подходит по техническим характеристикам, с пазом под шпонку по стандарту.

3.2 Используемая система

Убедитесь что никакие вредные вещестава не находятся в системе и не могут попасть при установке.



Если Вы хотите, что бы вакуум в системе сохранялся даже при выключенном насосе, закажите и установите обратный клапан.

Убедитесь, что никакие вибрации или нагрузки не воздействуют на насос.

3.4 Расположение.



Используйте подходящее грузоподъемное оборудование и только рым-болт для зацепления (nr.11).

(GB) 1 INTRODUCTION

1.1 Scope.

These instructions outline the correct procedures for unpacking, installing, operating, maintaining, storing and disposing of the pumps of the L series. Read these instructions carefully before operating the pumps.

Two symbols are used in these instructions:



First symbol: failure to comply with these instructions may lead to pump damage.

Second symbol: failure to comply with these instructions may lead to hazards for the operator.

All measuring units used in these instructions are in accordance with the SI system (International System of units).

Productspecifications are subject to changes without prior notice.

2 PRODUCT SPECIFICATIONS

2.1 Electrical characteristics.

The electrical characteristics of the pump are reported on the motor rating plate (no.8).

2.2 Pump specifications.

Further information on the pump specifications are reported in the technical data table.

3 INSTALLATION

3.1 Unpacking.

Make sure packing is not damaged. If not, check that pump works properly.

In the event of damage, send a claim in writing to the forwarder, reporting the consignment note number and date, then notify damage to the seller.

3.2 Motor installation.

It is possible to install any electric or hydraulic motor that has the features described in table of technical data, with flange and shaft corresponding to standart.

3.3 User system.

Make sure that no harmful substances contaminate the user system during installation.



If you wish the system to maintain vacuum even when pump is stopped, install a cutoff valve between pump and system.

Make sure that no vibrations or stresses are transmitted to the pump connection.

3.4 Positioning.



Use suitable lifting equipment secured to the eyebolt (no.11) to lift the pump.

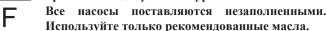
Насос должен быть установлен в проветриваемой комнате, что бы гарантировать его правильную работу. Должен быть обеспечен свободный отход теплого воздуха от насоса, никакие предметы не стоит помещать рядом с вентилятором для предотвращения нарушения его работы.

Насос должен быть установлен так, что бы были доступны маслозаливное и маслосливное отверстия, смотровое окошко. Желательно использовать депферные ножки для установки насоса. Надежно закрепите насос. Насос должен быть установлен на горизонтальную поверхность.

3.5 Заполнение насоса маслом.



При заполнении насоса маслом никогда не превышайте допустимый уровень.



Ниже используются намера ссылок со страницы 3.

- Откройте пробку маслозаливного отверстия (поз.1);
- Заполните насос наслом до середины смотрового окна (поз.6):
- Закройте маслоналивное отверстие и протрите насос, если масло случайно попало на него.

3.6 Подключение к электросети.



Подключение должно осуществлться квалифицированным персоналом с соотвествующими допусками.



Проверьте соответствие сети данным на шильдике электродвигателя, проверьте правильность направлении вращения.

Всегда нужно предусматривать систему электрической защиты между насосом и сетью.

Мощность электродвигателя указана на шильдике.

Насос обычно поставляется без кабеля и тумблера включения, для подбора этих акссесуаров изучите данные на шильдике электродвигателя и насоса.

3.7 Присоединения на входе и выходе.



Категорически запрещается откачивать кислород или кислородные смеси.



Не используйте жесткие трубы для подключения насоса, давление на выходе не должно превышать 0.3 бара, убедитесь в правильности подключения.

Старайтесь не использовать очень длинные шланги, шланги малого диаметра, шланги с большим количеством изгибов, все это снижает эффективность использования насоса.



Всегда используйте насос только с фильтром перед входом.



Убедитесь, что откачиваемые газы можно выбрасывать в атмосферу.

Газы выбрасываемые насосом должны быть обработаны до такой степени, что бы не принести вред окружающей среде и рабочему месту.

Если имеется опасность образования конденсата в отводящее линии, она должна идти с постоянным уклоном вниз, для предотвращения стекания конденсата в насос.

The pump should be placed in a ventilated room in order to ensure its proper working. Make sure warm air is let out of the installation room. No elements should be placed near the motor cooling fan as this may inhibit regular air flow.

Place pump so that oil filler and drain plugs as well as Oil sight glass are well visible and easily accessible.

The pump is fitted with vibration-damping feet that are also used to fasten it. Secure the pump so it will not fall aside should the system be relocated. The pump should be installed on a perfectly level surface.

3.5 Filling the tank.



When filling the oil tank never exceed allowed maximum level.



All pumps are shipped out dry. Use DVP oil only.

The numbers reported below are for cross-reference to the drawing on page 3.

- Undo filler plug (no.1);
- Fill oil into the tank up to mid-range of Oil sight glass (no.6);
- Close filler plug and wipe off any oil spills from the tank.

3.6 Wiring.



Wiring should be performed by properly skilled personnel and in compliance with electrical standards in force.



Make sure that supply voltage matches that on motor rating plate (no.8).

Check that direction of rotation is correct.

An electric protection system should always be provided between pump and mains.

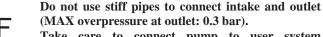
Electrical input values are reported on motor rating plate.

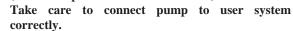
The pump normally comes without power cable and switch; for connection to mains see the diagram inside the terminal board or on the motor rating plate.

3.7 Intake and outlet connections.



It is strictly forbidden to intake gases like oxygen or oxygen mixtures as this will lead to explosion hazard.





Never use: friction hoses, too small diameters (never smaller than intake diameter); avoid exceeding hose lenghts, tight bends or bends spaced too closely.



Always install an intake filter, especially if the pump is to work with flux that might contain foreign matters.



Make sure that discharged gases are let out of the workplace.

The gases discharged by the pump should be handled in such a way to prevent them from polluting the workplace and surroundings.

If condensable vapours are pumped, the discharge hose should be routed downwards and have no bends to prevent the condensate produced in the discharge line from building up or flowing back into the pump.

3.8 Indicatore di livello elettrico.

Qualora installato l'indicatore di livello fornisce un segnale quando il livello dell'olio nel serbatoio scende sotto il livello minimo.

Le caratteristiche dell'indicatore sono le seguenti:

3.8 Electrical oil level gauge

If installed, the electrical oil level gauge signals when level inside the tank descends below minimum level.

Oil level gauge characteristics are as follows:

 $VOLTAGE\ SWITCHING:\ Max\ 250\ Vdc\ \&\ Vac;\ CURRENT\ SWITCHING:\ Max\ 0,5 Adc\ /\ Max\ 0,7 Aac\ ;\ CONTACT\ RATING:\ Max\ 50\ VA$

4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

4.1 Допустимый поток потребления.

Насос был разработан, для работы с чистыми воздухом, инертными газами или паром. Температура газов на всасывании должна быть между 0 и 40 °С. Насос не должен использоваться для откачки, агрессивных, опасных, загрязненных газов или кислорода.

Насосы этой серии предназначены для вакуумирования закрытых объемов или работы с постоянным давлением на входе, указанном в технических характеристиках.

Если насос откачивал паро-воздушную смесь, то перед выхлючением дайте ему работать 30 мин с закрытым всзасывающим патрубком.

4.2 Модификация FKM.

Эта модификация разработана для работы со специальным оборудованием, снабжена химически стойкими улотнениями и может работать с рядом агессивных газов.

Тем не менее, использование этих насосов невозможно без предварительного согласования со специалистами компании.

4.3 Запуск.



Убедитесь, что выхлоп насоса не затруднен муфтой.

Насос может достигать высоких температур при работе.



После включения насос может непродолжительное время работать с пониженной частотой вращения вала, особенно если температура окружающей среды ниже рекомендованной или в электросети низкое напряжение.

Если номинальная частота вращения не достигнута в течение нескольких секунд, тепловое устройство защиты остановит насос (§ 3.6).



Убедитесь, что давление на входе насоса находится в допустимом диапазоне (см §2.2). Недопускаяется длительная работа насоса с полностью открыым всасывающим патрубком. Желательно не включать насос более 12 раз в час для сохранения электроэнергии и ресурса насоса.

4.4 Выключение.

Если насос необходимо выключить, оставьте его работать с закрытым входом на 30 минут.

Это позволит удалить влагу которая могла попасть в насос и предотвратит окисление деталей насоса.

5 ОБСЛУЖИВАНИЕ

4 USAGE

4.1 Allowed intake flux.

The pump was designed to work with clean air, inert gases or steam. The temperature of intake gases must be between 12 and 40 °C. The pump must not be used to intake aggressive, harmful, polluting gases or oxygen.

The L series is suitable for emptying closed containers or for continuous duty at the absolute pressures specified in § 2.2.

If water steam should be taken in, take the pump to a steady temperature by leaving it run for roughly 30 minutes with the suction inlet closed before starting the work cycle.

4.2 FKM version.

This pump version is designed with some special equipment, such as gaskets made of FKM for use with some aggressive gases.

However, contact the seller to make sure the pump is suitable for use with a given aggressive gas.

4.3 Start-up.



Make sure that pump outlet is not obstructed by the couplings.

The pump may reach high temperatures when operating.

The pump must not be used as a compressor.

After start-up, the pump may run slower than regular r.p.m. if room temperature is lower than allowed (see §2.2), or if oil is contaminated or supply voltage lower than required voltage.

If nominal r.p.m. is not reached within a few seconds, the thermal switch fitted to protect the pump must trip (§ 3.6).



Make sure that the pump runs at the admitted pressure values (see § 2.2). Do not leave the pump running for a long time with the suction inlet completely open. It is advisable not to start the pump more than 12 times per hour to avoid energy consumption and damage to the actual pump.

4.4 Power off.

If pump is to be powered off, let it run with closed intake for about 30 minutes first.

This will eliminate any moisture inside the intake chamber and avoid rotor oxydation.

5 MAINTENANCE

5.1 Общая информация



Тщательно соблюдайте приведенные ниже инструкции, это обезопасит оператора и насос.

- Всегда отключайте насос от сети, что бы предотвратить непредумышленный пуск.
- Не работайте с насосом пока он не остыл, это может быть опасно для оператора.
- Проводите работы по обслуживанию убедившись что у Вас есть все необходимые запчасти.
- Убедитесь, что оператор обучен обслуживанию вакуумных насосов и ознакомлен с праилами техники безопасности

5.2 Мероприятия технического обслуживания.

Предсавленная ниже таблица отражает необходимые процедуры тех. обслуживания и время их проведения.

5.1. General information.



Follow the instructions carefully, otherwise hazard may arise for both operator and pump.

- Always disconnect pump from mains to prevent unintentional starting.
- Maintenance work should only be carried out after making sure that all spare parts required are available.
- Make sure that operator is specifically trained for operating vacuum pumps and observes all rules in force about individual protection equipment.
- No maintenance work should be carried out other than that specified in these instructions.

5.2 Scheduled maintenance.

The table below shows all maintenance work to be carried out at given intervals to keep pump in good running order.

Процедура	ч/h	Maintenance work
[А] Контроль уровня масла	24	[A] Check oil level
[В] Замена масла	500	[B] Change oil
[С] Очистка электродвигателя, кожуха вентилятора и насоса	1.000	[C] Clean motor fan guard and Clean pump
[D] Замена выходного воздушного фильтра	2.000	[D] Change the air exhaust filter
[Е] Замена масляного фильтра	1.000	[E] Change oil filter
[F] Замена пластин	10.000	[F] Change vanes

Более короткие интервалы обслуживания могут требоваться согласно эксплуатационным режимам (высокая температура откачиваемых газов, откачиваются газы, содержащие конденсируемые пары).

5.3 Как проверять уровень масла [А].

Уровень масла должен быть на середине смотрового окошка (поз.9), если это не так – смотрите следующий параграф.

Проверяйте состояние масла. Если масло темное, содержит какие либо вкоючения или фракции его надо заменить согласно инструкциям следующего параграфа.

5.4 Как заменять масло [В].

Заменяйте масло если это необходимо, следуя инструкциям, приведенным ниже, учитывая информацию данную в §5.1.

- Включите насос на 15 минут что бы масло стало менее вязким:
- 2. Остановите насос и отключите от сети как указанно в §5.1.
- 3. Отключите клемную коробку (поз.7);
- Возьмите достаточно большой контейнер, в который поместится все масло (см §2.2) и откройте сливное отверстие (поз.10);
- 5. Слейте все масло, которое можно слить;
- Закройте сливное отверстие, заполните насос маслом до требуемого уровня и подключите клемную коробку (поз.9);
- 7. Подключите электропитание;
- 8. Запустите насос с закрытым всасыванием на несколько минут если уровень масла стал ниже долейте еще.

Shorter maintenance intervals may be required according to operating conditions (high temperature of intake gases, intake

5.3 How to check oil [A].

gases containing condensable vapours).

Oil level should be at mid-range on Oil sight glass (no.6). If not so, see instructions in following paragraph.

Check oil conditions. When dark or cloudy, oil has been contaminated by intake substances and must be changed following the instructions in following paragraph.

5.4 How to change oil [B].

Change oil as required. Follow the instructions below and bear in mind the information given in §5.1.

- Let the pump run for about 15 minutes so oil will become thinner:
- 2. Stop pump and disconnect it from mains as explained in §5.1;
- 3. Undo filler plug (no.1);
- 4. Get a container large enough to hold all oil (see §2.2) and unscrew drain plug (no.7);
- 5. Drain out all oil and tilt pump sligthly if possible;
- 6. Close drain plug and fill in fresh oil trough the filler plug up to mid-range on Oil sight glass (no. 6);
- 7. Connect to mains again;
- Let the pump run with closed intake for a few minutes. Top up oil if necessary.

5.5 Как очищать мотор, кожух вентилятора и насос [С].

5.5 How to clean motor fan guard and pump [C].

Кожух и насос должны быть очищены, из них нужно удалить всю пыль. Это можно сделать, используя сжатый воздух и сухую ткань. Не используйте никакие жидкости, или любые другие неуказанные здесь вещества.

Casing and pump should be cleaned to remove any dust deposits. This can be done using compressed air and a dry cloth.

Do not use any fluids or substances other than those indicated.

5.6 Как заменять выходной воздушный фильтр [D].

Инструкция по замене этого элемента предоставляется по зпаросу.

5.7 Как заменить масляный фильтр [Е].

Le istruzioni per la sostituzione del filtro olio sono disponibili a richiesta.

5.8 Как заменить лопатки[F].

Инструкция по замене этого элемента предоставляется по зпаросу.

5.8 Поиск неисправностей.

Если в работе насоса появились сбои, то попробуте действовать согласно приведенной ниже таблице, после этого обратитесь к вашему дилеру.

Ошибка	Причина / Рекомендации
А) Насос не	1) Сработала тепловая защита –
включается	устраните причину перегрева и
	запустите насос
	2) температура в месте установки
	слишком низка - восстановите
	температуру до допустимого диапазона
	(§2.2).
	3) Поврежден вентилятор двигателя -
	войдите в контакт с вашим диллером
В) Насос не	1) Низкий уровень масла – долейте
может	масло (§ 3.4).
достигать	2) Масло загрязнено – замените масло
заявленного	(§ 5.4).
уровня вакуума	3) Забит выходной патрубок – очистите
	выходной патрубок
С) Насос сильно	1) Засорен выходной воздушный
шумит	фильтр – замените этот фильтр (§ 5.6).
	2) Повреждены подшипники мотора -
	войдите в контакт с дилером.
	3) Изношенны пластины - войдите в
	контакт с дилером.
D) Во время	1) Залито неподходящее масло –
работы насос	замените масло (§ 5.4).
-	1 7
СИЛЬНО	2) Плохая вентиляция в помещении- установите вспомогательный
нагревается	-
	вентилятор. 3) Поврежден вентилятор двигателя -
	войдите в контакт с вашим диллером
	4) Неправильное электропитание –
	проверьте элетропитаие.
	5) Забитый выход - см. В.3.
Е) Высокое	1) Высоко рабочее давление (близко к
потребление	атмосферному давлению - проверяйте
масла.	уровень масла часто.
	2) Температура газа слишком высока -
	см. D.
L	**** = .

5.6 How to change air exhaust filter [D].

The instructions for replacing the cleaner are avaible on request.

5.7 How to change the oil filter [E].

The instructions for replacing the oil filter are avaible on request.

5.8 How to change vanes [F].

The instructions for changing vanes are avaible on request.

5.9 Troubleshooting.

If the pump malfunctions, try the following measures first to eliminate the trouble. If trouble persists, contact service department.

Fault	Cause / Remedy
A) Pump does not run.	 Thermal switch has tripped; Identify reason and activate switch. Room temperature is too low; Restore room temperature to allowed range (§2.2). Motor winding damaged; Contact Service Department.
B) Pump cannot reach stated vacuum.	 Low oil in tank; Top up oil (§ 3.5). Oil is contaminated; Change oil (§ 5.4). Discharge clogged; Check couplings at outlet.
C) Pump is noisy.	 Air exhaust filter clogged; Change aie exhaust filter (§ 5.6). Motor bearings damaged; Contact Service Department. Motor coupling damaged (only for LC.105, LC.150, LC.205 and LC.305); Contact Service Department. Vanes worn out; Contact Service Department.
D) Pump runs hot.	 Oil is not the suitable type; Change oil (§ 5.4). Poor room ventilation; Install an auxiliary ventilator. Motor fan broken; Contact Service Department. Wrong power supply to motor; Check power supply. Outlet clogged; See B.3.
E) High oil consumption.	 High working pressure (close to atmospheric pressure); Check oil level frequently. Pump temperature too high; See D. Air exhaust filter damaged; Replace air

	3)Засорен выходной воздушный фильтр – замените этот фильтр (§ 5.6).
F) После	1) Проверьте обратный клапан, если
остановки	подключен, свяжитесь с дилером
насоса вакуум в	
системе не	
сохраняется	
G) Подтекает	1) Ослабли болты корпуса насоса –
масло из насоса	затяните эти болты
	2) Повреждены прокладки - свяжитесь
	с дилером
	3) Негерметично смотровое окно
	уровня масла – поверните это окно для
	обеспечения герметичности.

	exhaust filter (§5.6).
F) Pump does not maintain vacuum after power-off.	1) Check valve (if fitted) damaged; Contact Service Department.
G) Pump leaks oil.	 Tank screws or knobs loosened; Tighten screws or knobs. Tank gaskets damaged; Contact Service Department. Oil sight glass not tightened; Tighten Oil sight glass.

<u>6 ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОТРИРОВКА И</u> УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Хранение.

Насос должен быть очищен и заполнен с новым маслом (см. §5.4) перед хранением.

На насосе должны быть закрыты входной и выходной патрубки, а температкра на складе должна быть в пределах, указанных в § 2.2.

6.2 Транспортировка.

Перед транспортировкой, подготовьте насос как для хранения, и упакуйте его. Температурный диапазон описан в §2.2. Слейте масло перед транспортировкой (см. инструкции в §5.4).

6.3 Утилизация.

Насос нужно утилизировать в соответствие с местными национальными стандартами.

В частности использованным маслом, прокладки и лопасти нужно распорядиться в соответствии с правилами защиты окружающей среды.

7 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе запасных частей, всегда указывают заводской номер и модель насоса, а также как номер запасной части. Если на насос устанавливались FKM прокладки, это должно также быть сообщено в заказе запасных частей

6 STORAGE, TRANSPORT AND DISPOSAL

6.1 Storage.

The pump should be cleaned and filled with fresh oil (see §5.4) before storage.

Close intake and outlet with suitable protections and store pump in a room where temperature is within the range specified in § 2.2

6.2 Transport.

Before transport, prepare pump as for storage, and cover it. Temperature range is referred to §2.2.

Drain oil from tank before transport (see instructions in §5.4).

6.3 Disposal.

Pump should be disposed of in compliance with local national standards.

In particular, spent oil, gaskets and vanes must be disposed of in accordance with environment protection rules.

7 SPARE PARTS

When purchasing spare parts, always quote the serial number and model of the pump, as well as the spare part purchase number.

If the pump mounts FKM gaskets, this should also be reported in the spare parts order.

Запасная часть	RC.50M	
Малый помплект тех.	K9603025	
обслуживания	K9003023	
Большой комплект	K9603025/1	
тех. обслуживания	K9003023/1	
Macло 1 dm ³	8812100 (BV68) / 8832100 (SW60)	
Macлo 2 dm ³	8812200 (BV68) / 8832200 (SW60)	
Macло 5 dm ³	8812500 (BV68) / 8832500 (SW60)	

8 КАК ВОЗВРАЩАТЬ НАСОС

Тип насоса, серийный номер и дата закупки должны всегда упоминаться во всей корреспонденции поставщику.

Насос может только быть возвращен после предшествующего соглашения с поставщиком.

Если необходим ремонт насоса, вышеупомянутая информация должна быть добавлена с точным описанием сбоя, веществ которые были в контакте с насосом, и которые использовались при работе с насосом.

8 HOW TO RETURN THE PUMP

Pump type, serial number and purchase date should always be mentioned in all correspondence with the supplier.

The pump may only be returned after prior agreement with the supplier.

Should the pump need repair, the above information should be supplemented with the accurate description of the malfunction, which substances have been in contact with the pump, and which hazards are involved in handling the pump.